



Your Engineering Solution with JUN E&C

Company Introduction



회사 소개

인사말
개요
회사 연혁
사업 분야
공장 소개

사업 분야

집진 설비
탈황 설비
탈질 설비
기타 기계장치
집진기 내부품
엔지니어링 서비스
유지 보수(책임 정비)

주요 실적

EPC공사
엔지니어링 서비스
유지 보수(책임 정비)

(주)준이엔씨는 대기환경설비 전문 기업으로서, 소용량부터 대용량까지 다양한 설비의 설계·제작·설치·시운전 및 유지 보수 실적을 보유하고 있습니다.

특히 배가스처리설비 분야의 경쟁력 강화를 위해, 30년 전통의 스페코플랜트(주) 환경사업부의 노하우와 실적을 기술이전 받아 다양한 분야에 대응하고 있습니다. 소각시설, 제철소, 산업설비, 화력발전소 등 여러 산업 분야에 공급한 실적을 자랑하며, 특히 습식 전기집진기 분야에서는 국내 제철 및 화력발전소 설비 중 최대 용량 공급 실적을 확보하고 있습니다.

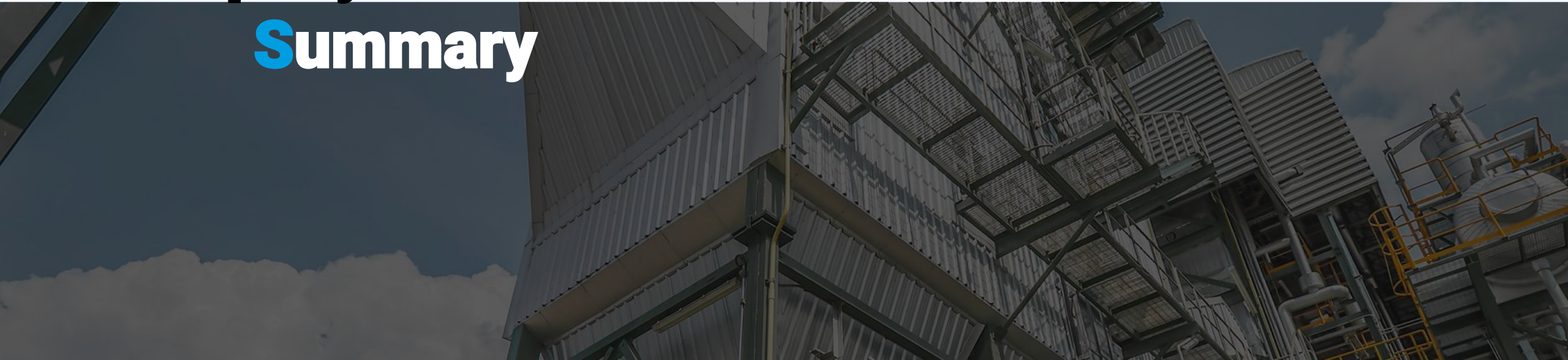
또한 최근 이슈가 되고 있는 설비 노후화 및 배출규제 강화 문제를 해결하기 위해, Retrofit & Revamping 공사를 고객 맞춤형으로 수행합니다. 이를 통해 경제적인 비용으로 단기간 내 최고의 효율을 달성할 수 있도록 축적된 경험과 기술력을 바탕으로 최적의 솔루션을 제공합니다.

앞으로도 (주)준이엔씨는 최고의 기술, 경쟁력, 열정을 바탕으로 고객의 쾌적한 환경 조성을 위해 최선을 다하겠습니다. 감사합니다.

대표이사 이 준 회

Company

Summary





회사명

주식회사 준이엔씨

대표이사

이 준 회

사무실

경기도 안양시 동안구
엘에스로 116번길 25-32
(호계동, 안양 SK V1 center, 810호)

설립

2015년 12월 10일

사업 분야

전기 집진기
(설계, 제작, 설치, 유지보수)

연락처

070-4258-6190

Fax

031-990-7060

E-mail

jun6190@junenc.kr

JUNENC

회사 연혁

2024

고성화력발전소 2호기 DRY-ESP 내부점검 기술용역
삼천포화력발전소 5호기 WET-ESP 내부점검 및 정비 기술용역

2022

전문건설업(기계설비공사업) 등록
SGC솔루션 천안1공장 용해로 대기오염방지시설 개선공사

2021

영흥화력발전소 1,2호기 BLR ESP 설계 용역
삼천포화력발전소 5호기 BLR WET-ESP 설치 감리 기술용역
세아M&S 여수공장 배소 EP 개선공사

2020

영흥화력발전소 1,2호기 BLR ESP 입찰 설계 용역
GS E&R 반월발전처 ESP 책임정비 개시

2019

삼천포화력발전소 5,6호기 WET-ESP 설계 용역
쌍용양회 동해공장 COOLER ESP 기술 용역

2018

GS E&R 반월발전처 EP 1호기 교체공사
OCI SE ESP 책임정비 개시

2017

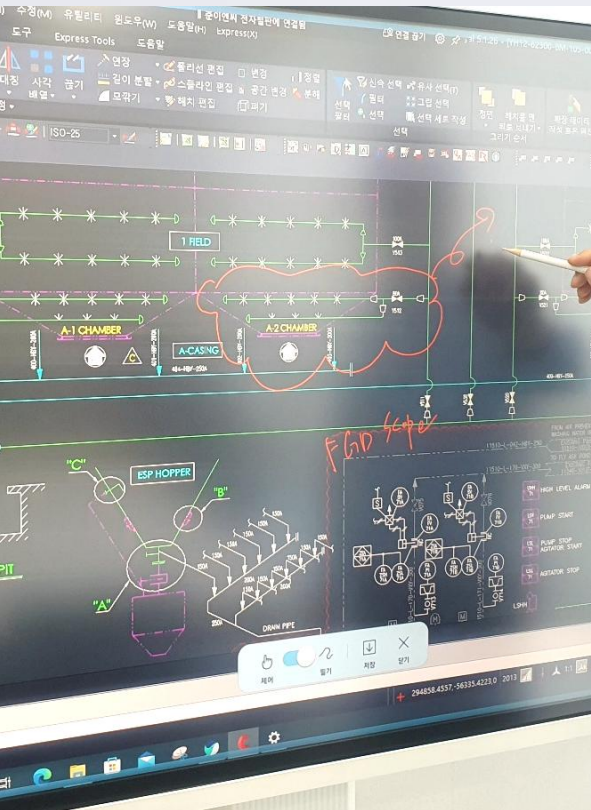
본사 이전 <경기도 안양시 SK V1 center>
인도네시아 KALSELTENG 2 CFSP EP 엔지니어링
GS E&R 반월발전처 ESP 2호기 교체공사
스페코플랜트(주) 환경산업기술협약 체결(실적 및 기술 공유)

2016

삼천포화력발전소 5,6호기 ESP 설계, 제작, 감리

2015

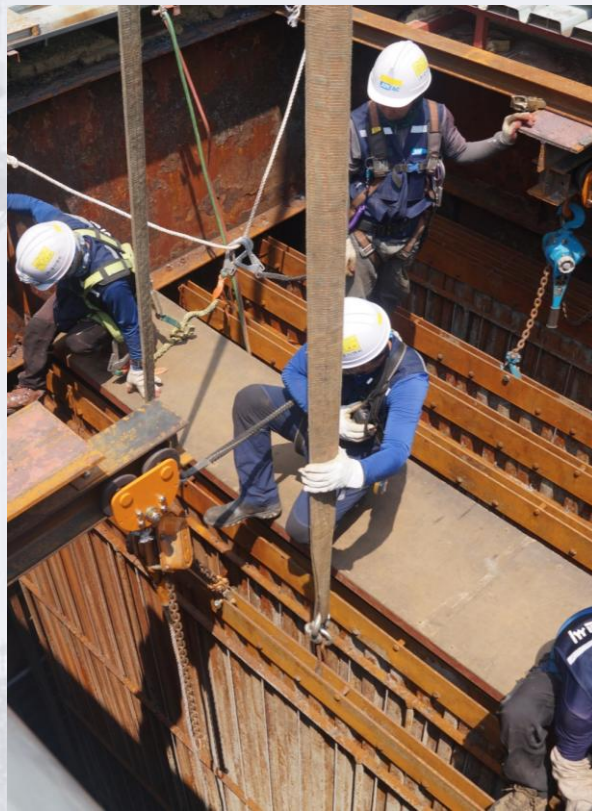
하동화력발전소 ESP 2호기 내장품 교체공사
준이엔씨 설립



조달



엔지니어링 서비스



제작 & 설치



유지 보수
(책임 정비)

공장 소개

Factory

전 체 면 적 1,000 py
 제조시설 면적 160 py
 사무동 면적 25 py
 야 적 장 815 py
 위 치 천안시



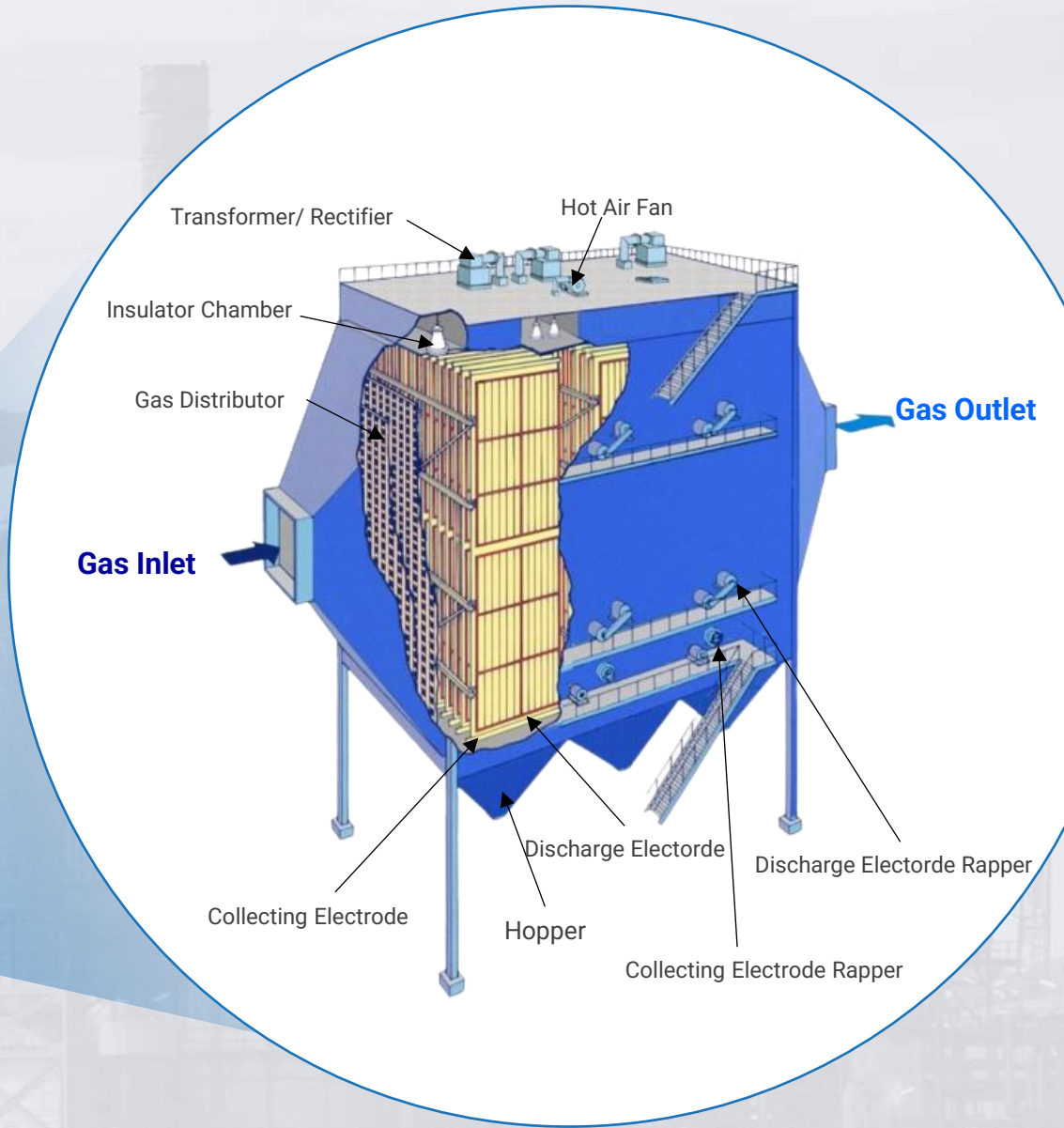
No	장비명	규격	수량
1	MIG Welding M/C	650A	2 EA
2	MIG Welding M/C	600A	3 EA
3	MIG Welding M/C	500A	2 EA
4	Welding M/C	ARC 20kW	1 EA
5	Welding M/C	ARC 10kW	2 EA
6	Welding M/C	ARC 7.5kW	4 EA
7	TIG Welding M/C	500A	2 EA
8	TIG Welding M/C	300A	1 EA
9	Automatic Cutter (O2)	3 Bridge	3 EA
10	Automatic Cutter (O2)	4 Bridge	2 EA
11	Electric Drill	PD-13	2 EA
12	Magnetic Drill	D-23	2 EA
13	Table Drill M/C	YSDM-32	1 EA
14	T,S Wrench	6922NB	1 EA
15	Level Meter	-	2 EA
16	Automatic Cutter	-	1 EA
17	Inverter W/D M/C	200A	2 EA
18	Cutting M/C	Plasma 300A	1 EA
19	Hydraulic punching machine & Pump	B110-1624	1 EA
20	Hoist Crane	3Ton	1EA
21	Pipe Beveling M/C	200A	1EA
22	Table Saw M/C	-	1EA
23	C.E Roll Forming M/C	-	1EA

건식 전기 집진기

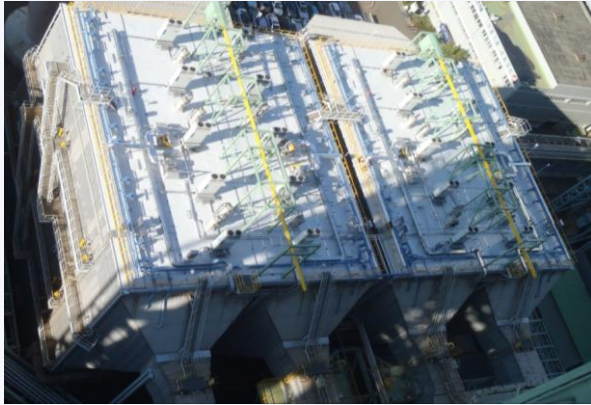
(고정 전극)

건식 전기 집진기는

RIGID-FRAME TYPE 방전극을
표준으로 채택하고 있어 내구성이 뛰어나며,
DUST의 특성에 따라서 다양한 형태의 방전선을 적용하여
소용량부터 대용량까지 광범위한 조합 구성이 가능합니다.



건식 전기 집진기(고정전극) & 주요실적



삼천포화력발전소

- 공 사 명 : 5,6호기 EP 내부품 교체공사
- 시행 연도 : 2017년
- 처리 Gas 풍량 : 47,500 Am³/min
- 출구 보증 농도 : 20mg/Nm³



하동화력발전소

- 공 사 명 : 2호기 EP 2열 내부품 교체공사
- 시행 연도 : 2015년
- 처리 Gas 풍량 : 47,000 Am³/min
- 출구 보증 농도 : 50mg/Nm³



GS E&R 반월발전처

- 공 사 명 : 2호기 전기집진기 교체공사
- 시행 연도 : 2017년
- 처리 Gas 풍량 : 7,680 Am³/min
- 출구 보증 농도 : 12mg/Nm³

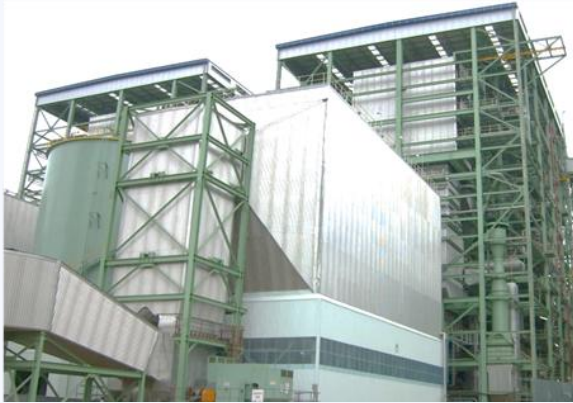


GS E&R 반월발전처

- 공 사 명 : 1호기 전기집진기 교체공사
- 시행 연도 : 2018년
- 처리 Gas 풍량 : 7,680 Am³/min
- 출구 보증 농도 : 12mg/Nm³



건식 전기 집진기(고정전극) & 주요실적



여수 현대에너지

- 공 사 명 : 1,2호기 EP 건설공사
- 시행 연도 : 2012년
- 처리 Gas 풍량 : 8,772 Am³/min
- 출구 보증 농도 : 20mg/Nm³



JORF LASFER in MOROCCO

- 공 사 명 : 5호기 EP 보수공사
- 시행 연도 : 2016년
- 처리 Gas 풍량 : 31,239 Am³/min
- 출구 보증 농도 : 30mg/Nm³



영흥화력발전소

- 공 사 명 : EP 집진성능 복구공사
- 시행 연도 : 2018년
- 처리 Gas 풍량 : 62,000 Am³/min
- 출구 보증 농도 : 20mg/Nm³

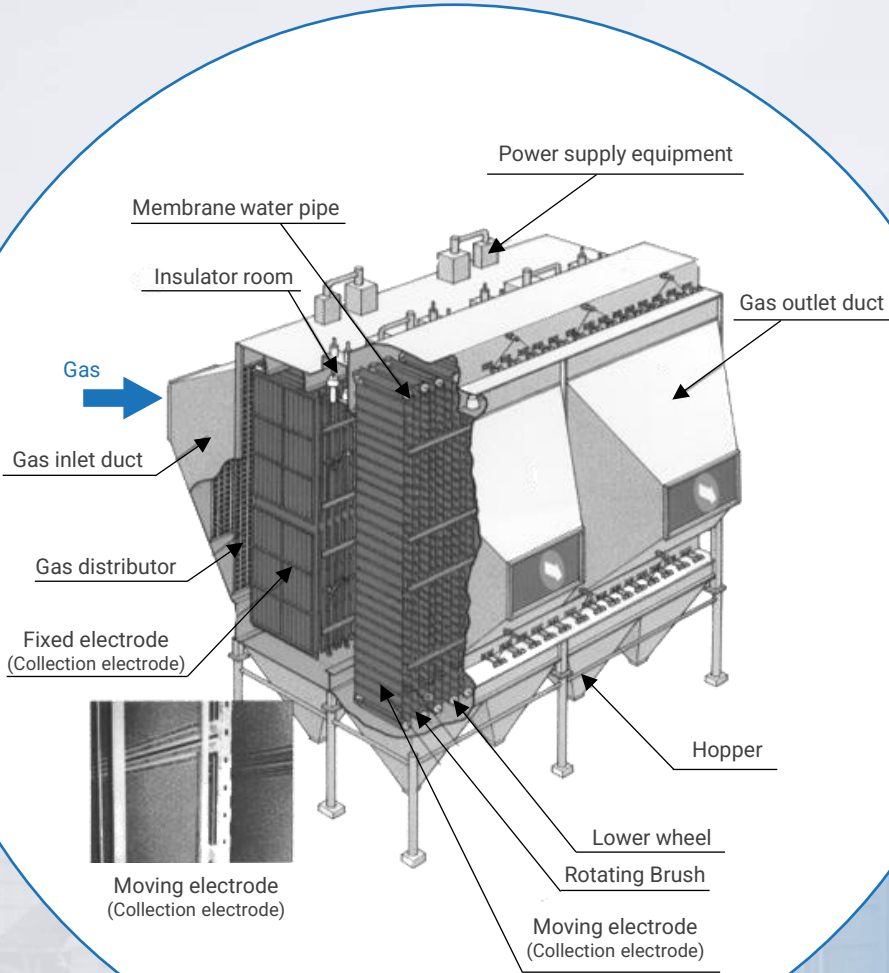


세아M&S

- 공 사 명 : 몰리브덴 배소 EP 개선공사
- 시행 연도 : 2022년
- 처리 Gas 풍량 : 550 Am³/min
- 출구 보증 농도 : 20mg/Nm³

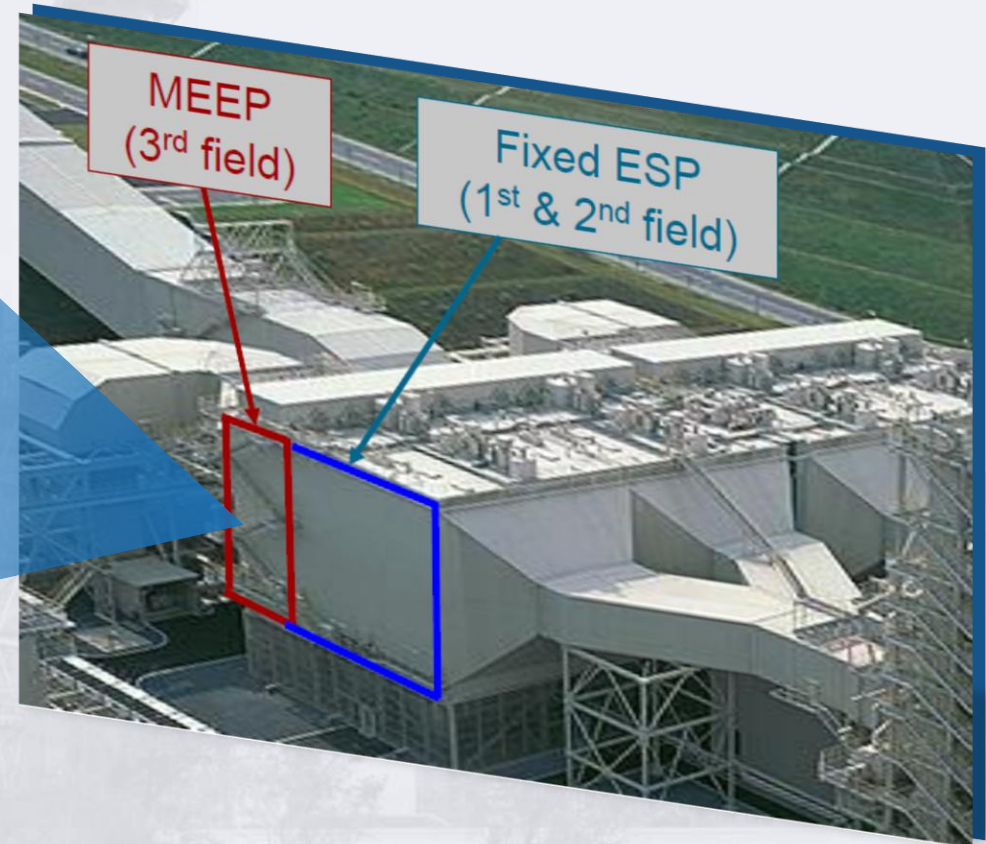


건식 전기 집진기 (이동 전극)



이동 전극의 적용은

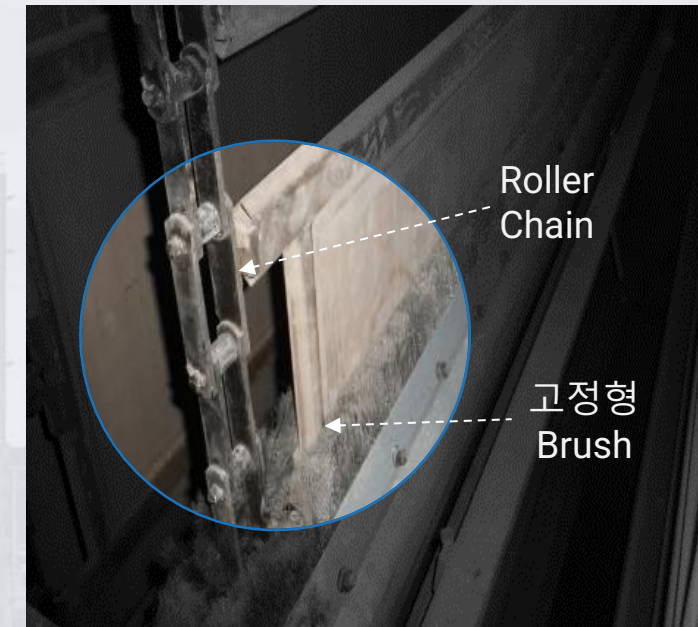
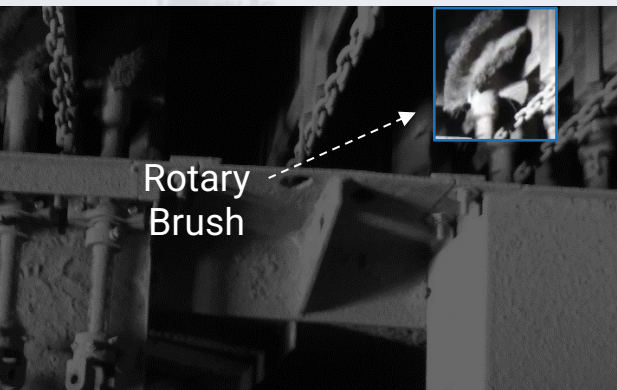
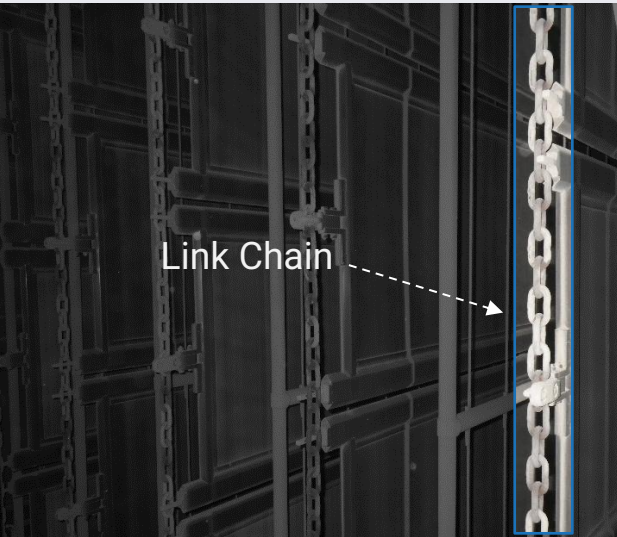
DUST 성상이 고 전기저항이거나 환경 규제치가 계속 강화되고 있는 국내의 여건에서, 기존에 운전 중인 집진기의 증설 공간은 없으나 집진 효율을 큰 폭으로 향상시키고자 하는 경우에 고려해 볼 수 있으며, 기존 고정식 집진기 후단에 이어서 이동 전극 1 Field 증설이나 기존 고정식 최종구를 이동전극으로 교체 설치함으로써 손쉽게 요구하는 성능 개선 효과를 얻을 수 있다.



건식 전기 집진기 (이동 전극) & 주요실적

동해 바이오 화력발전소 1호기 ESP 내부품 개선공사

- 시행 연도 : 2015년
- 처리 Gas 풍량 : 18,050 Am³/min
- 출구 보증 농도 : 10mg/Nm³



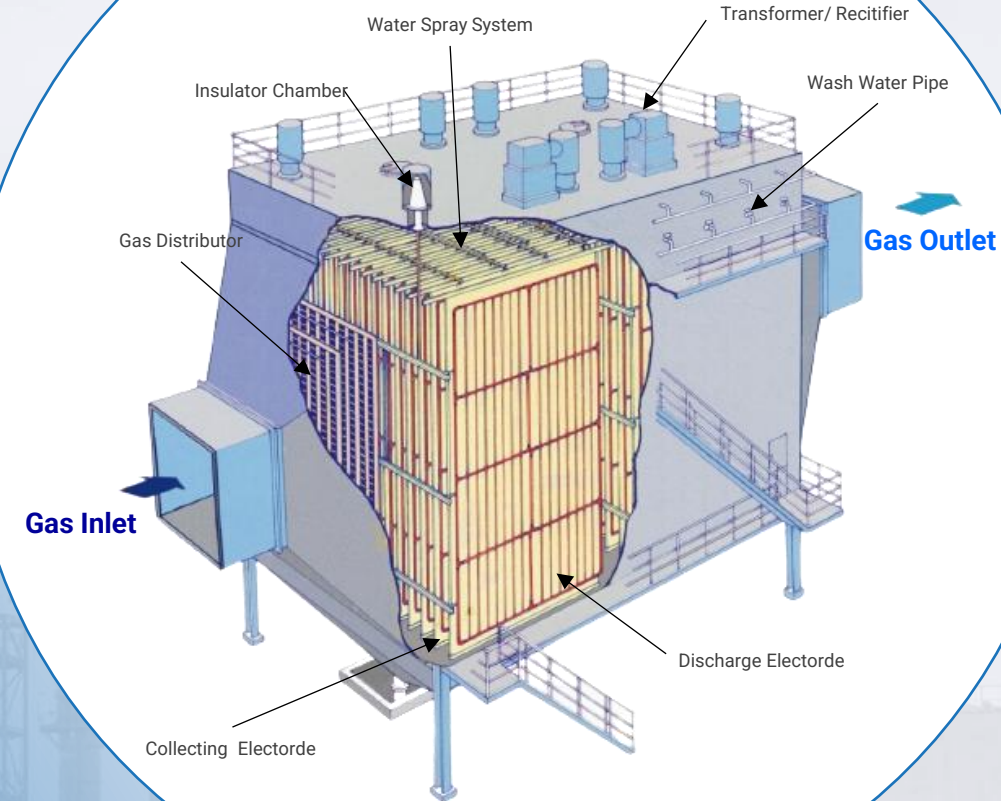
습식 전기 집진기

습식 전기 집진기는

사각의 CASING으로 구성되는 평판형 습식 전기 집진장치를 STANDARD로 채택하고 있으며 PLANT의 특수성에 따라서 원통형 습식 전기 집진장치도 적용하고 있습니다.

습식 전기 집진장치는 일반적으로 건식 전기 집진장치의 적용이 어려운 폭발성 가스의 처리나, 극도로 낮은 출구 분진농도가 요구되는 경우 또는 FUME 또는 MIST 상태의 DUST & GAS 처리에 적합한 설비입니다.

설치부지의 여건과 전후 설비와의 연결에 적합하도록 수평류 가스 흡인 방식 뿐만 아니라 수직류 가스 흡인 방식도 구성하고 있습니다.



습식 전기 집진기 & 주요 실적



포스코 광양공장

- 공 사 명 : 2열연 FM WET-EP 신설공사
- 시행 연도 : 2010년
- 처리 Gas 풍량 : 7,000 Am³/min
- 출구 보증 농도 : 20mg/Nm³



삼천포화력발전소

- 공 사 명 : 5,6호기 환경설비 개선공사 / 설계, 감리
- 시행 연도 : 2020년
- 처리 Gas 풍량 : 47,000 Am³/min
- 출구 보증 농도 : 50mg/Nm³



포스코 광양공장

- 공 사 명 : 후판 FM WET-EP 신설공사
- 시행 연도 : 2010년
- 처리 Gas 풍량 : 4,000 Am³/min
- 출구 보증 농도 : 20mg/Nm³

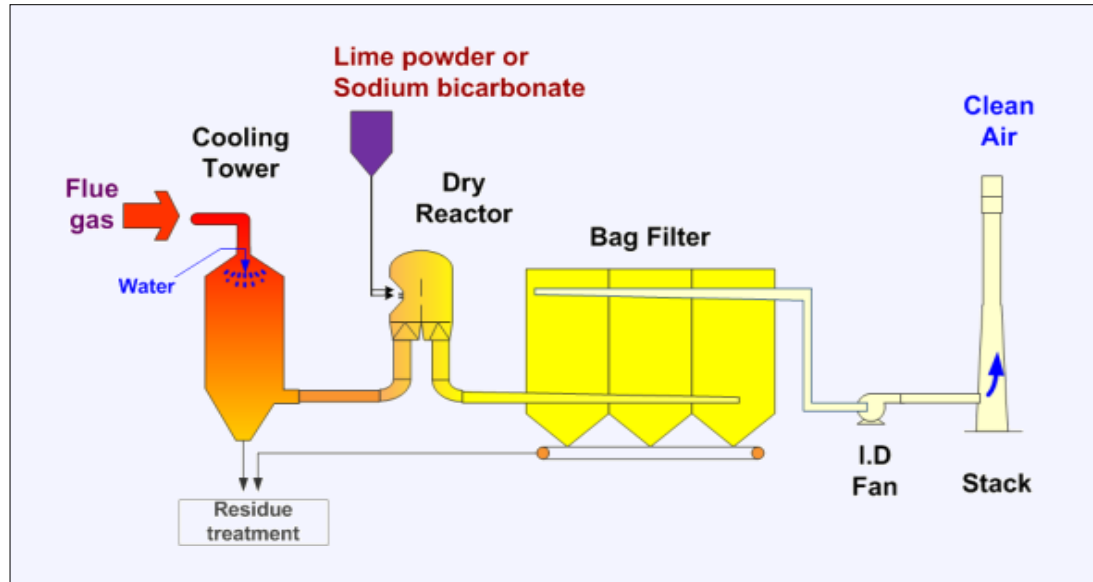


동부제철 당진공장

- 공 사 명 : 열연 FM WET-EP 신설공사
- 시행 연도 : 2009년
- 처리 Gas 풍량 : 4,500 Am³/min
- 출구 보증 농도 : 20mg/Nm³

DeSox System

(건식 공정)



- ☑ 산성유해물질을 함유하고 있는 연소 가스에 분말 상태의 흡수제를 주입해 산성유해물질을 흡수, 제거하는 공정으로 흡수제로 소석회 ($\text{Ca}(\text{OH})_2$), 중탄산나트륨(NaHCO_3)을 주로 사용한다.

기체와 고체의 반응이기 때문에 주입된 흡수제의 균등한 분포와 반응을 위한 충분한 체류시간 확보가 제거 효율에 미치는 중요한 인자이다.

1

Dry Reactor (건식 반응기)

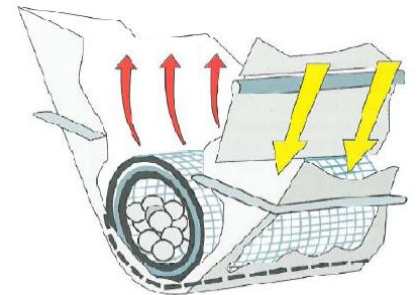
연소 가스와 반응제가 충분히 반응할 시간을 주기 위하여 설치한다.

반응탑 하부에는 회전식 파쇄기를 설치하여 반응제가 바닥에 쌓이는 현상을 방지하고 반응제를 골고루 분포시킨다.

2

Conditioning Rotor (회전식 파쇄기)

내부에 Ceramic Ball 이 들어 있는 Drum이 저속으로 회전함으로 반응제와 Dust의 퇴적을 방지하고 적절한 크기로 분쇄시켜 가스 중에 균일하게 분포시켜 접촉 효율을 높이고 산성 가스의 제거효율을 향상시킨다.



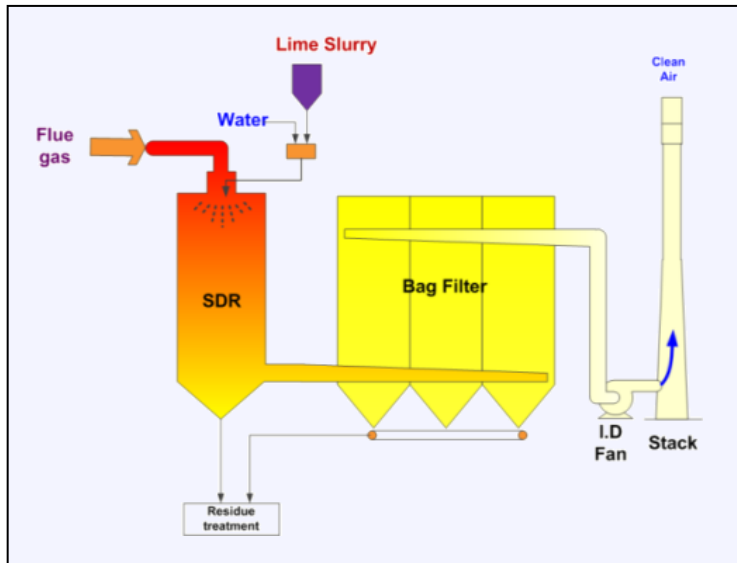
3

Bag Filter

다양한 재질의 Filter Bag 과 탈진 기술을 이용하여, 유해 입자와 각종 입자상의 물질을 분리, 제거하는 설비이다.

DeSox System

(반 건식 공정)



- ☑ 산성유해물질을 함유하고 있는 연소 가스에 슬러리 상태의 흡수제를 주입해 산성유해물질을 흡수 제거하는 공정으로, 흡수제로는 소석회 슬러리 ($\text{Ca}(\text{OH})_2$) 를 주로 사용하며 가성소다 (NaOH)를 사용하는 경우도 있다.

슬러리 상태의 흡수제는 슬러리 분무노즐을 통하여 반응탑 안으로 분사되며, 분무된 슬러리는 연소가스를 냉각시킴과 동시에 산성유해물질을 화학적 반응을 통해 제거한다.

슬러리 함유 수분의 증발을 위해 충분한 체류시간을 확보함으로 반응탑 하부로 수분이 배출이 되지 않으며, 반응물과 잉여 흡수제는 BAG FILTER 나 전기집진기에 의해서 포집 제거된다.

1

Semi-Dry Reactor (반건식 반응탑)

반응탑 입구에 Blow Tube 가 설치되어 유입되는 연소가스의 압력손실을 최소로 하며, 고르게 분포되도록 설계되었다.

Blow Tube 를 통과한 연소가스가 물과 함께 분사된 흡수제는 반응탑 내부에서 산성가스를 중화시키고 염이 되고 수분은 탑 내부를 통과하는 동안 증발, 건조한 상태가 된다.

호퍼 내부는 가스 흐름이 원활하도록 설계되었으며, 출구부분은 가스가 먼지 입자를 함유하고 나갈 수 있을 정도로 충분히 가속되도록 설계되어 있다.

2

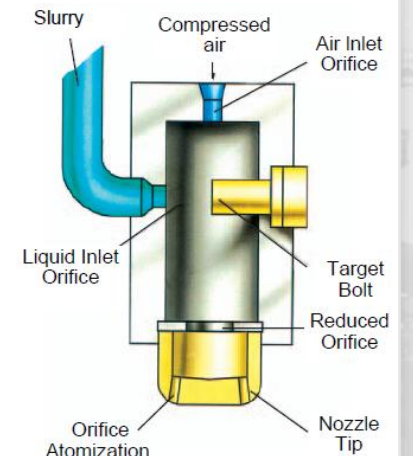
SDR Nozzle (슬러리 분무노즐)

Target Bolt 에 충돌하면서 슬러리는 빠르고 효과적으로 큰 물방울로 바뀐다.

높은 공기 속도는 큰 물방울에 높은 전단 응력을 주어 미세한 물방울로 만든다.

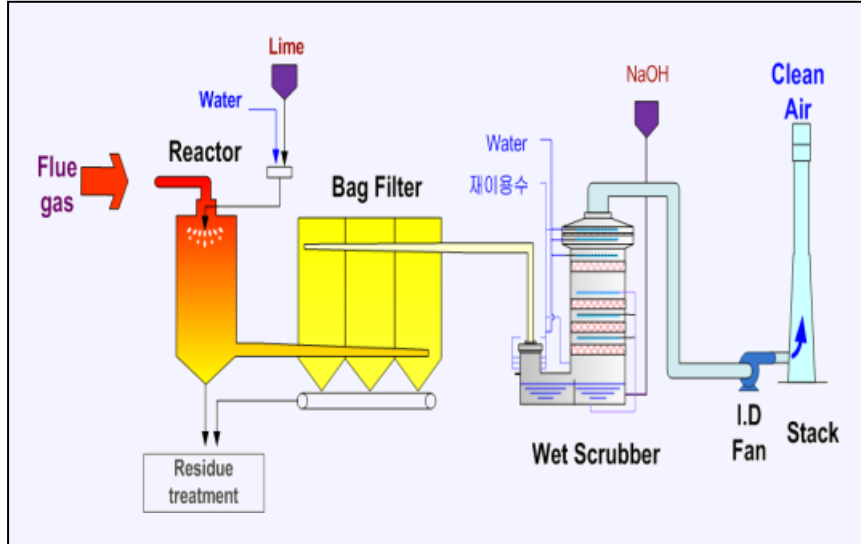
작은 구멍의 오리피스는 전단력을 증가시켜 물방울의 평균크기를 미세하게 만들어 완전히 기화하는 시간을 최소화 시킨다.

노즐팁의 구멍은 분사형태 및 분사될 물방울의 최대크기를 결정한다.



DeSox System

(습식 공정)



- ☑ 산성유해물질을 함유하고 있는 연소가스는 Quencher (냉각부)에서 포화상태가 된 후에 Absorber (흡수부) 로 유입되어 가성소다 등의 흡수제에 의해 산성유해물질이 제거되며 가장 후단에는 액적이 배출되는 것을 방지하기 위해서 Demister 가 설치된다.

흡수부 내부에는 가스와 세정수와의 접촉 시간을 최대한 높이기 위해 비표면적이 높은 충전물(Packing)이 충전되어 있다.

사용 흡수제는 NaOH 가 일반적이나, 경우에 따라 $Mg(OH)_2$ 또는 $Ca(OH)_2$ 를 사용하기도 한다.

1

Quencher (냉각부)

유입되는 배가스는 분사되는 물에 의해 단열 증습 냉각공정 (Adiabatic Cooling Process)으로 단열 냉각선을 따라 포화온도까지 냉각된다.

2

Packing (충전물)

충전물의 재질로는 금속(Metal), 자기(Ceramic), 플라스틱(Plastic)이 주로 쓰인다. 충전물의 형식, 두께는 처리 가스량 및 제거 효율에 따라 다르고, 압력손실은 100-250 mmAq 정도이고, 사용하는 세정수의 양은 2-3 L/m³ 정도이다.

3

Bag Filter

충전탑의 미스트 제거 장치로 많이 적용되고 있는 것은 지그재그 배플 플레이트 (Zigzag Baffle Plate) 형식과 와이어 매쉬 패드 (Wire Mesh Pad) 형식이다.



탈황 설비 & 주요 실적



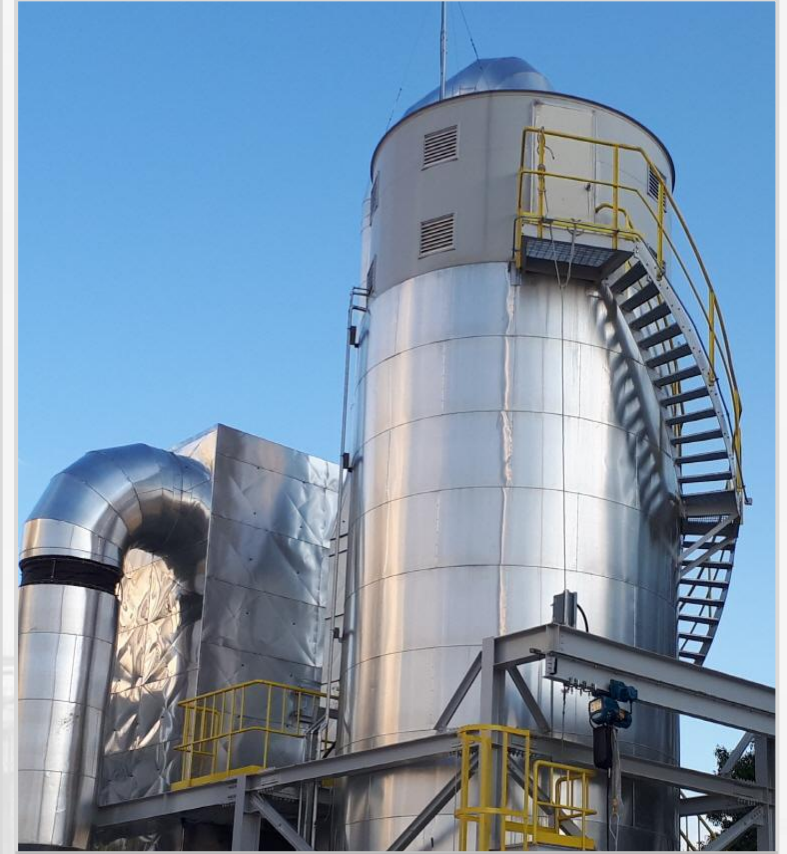
충주 시립 소각장 (FGD)

- 공사명: 충주 시립소각장(FGD)
- 시행 연도: 2006년
- 처리 GAS 풍량: 33,101 Nm³/h, wet
735,093 Am³/h



여수 소각장(FGD)

- 공사명: 여수 소각장
- 시행 연도: 2023년
- 처리 GAS 풍량: 50,105 Nm³/h

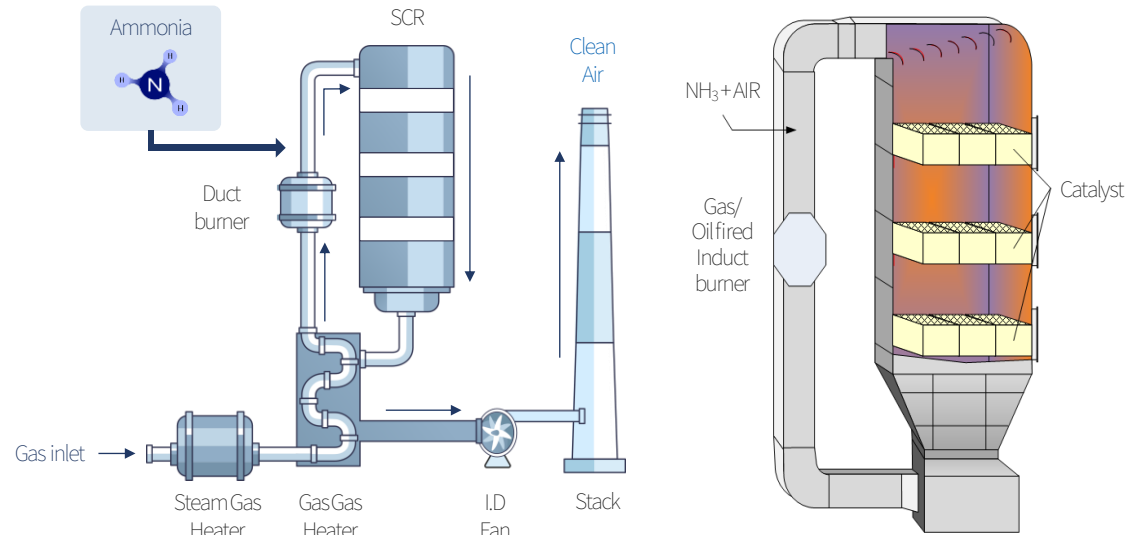


여수 소각장(FGD)

- 공사명: 여수 소각장
- 시행 연도: 2017년
- 처리 GAS 풍량: 50,360 Nm³/h

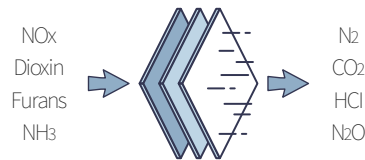
DeNox System

(SCR Process)



✓ 촉매를 사용하여 연소 가스중의 질소산화물을 고효율로 처리하는 동시에 Dioxin 및 Furan을 효과적으로 분해, 제거하는 설비이다. 환원제로는 암모니아를 사용한다

- $\text{NO} + \text{NO}_2 + 2\text{NH}_3 \rightarrow 2\text{N}_2 + 3\text{H}_2\text{O}$
- $4\text{NO} + 4\text{NH}_3 + \text{O}_2 \rightarrow 4\text{N}_2 + 6\text{H}_2\text{O}$
- $2\text{NO}_2 + 4\text{NH}_3 + \text{O}_2 \rightarrow 3\text{N}_2 + 6\text{H}_2\text{O}$



반응 탑 상단부에 암모니아를 주입하여 질소산화물을 환원시켜 제거하며, 160°C~400°C사이로 운전하여 효율적으로 촉매가 반응할 수 있도록 설계한다.

1

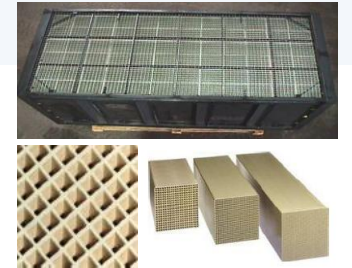
Reactor

반응기는 내부에 질소산화물(NOx) 저감 반응을 촉진시키는 촉매(Catalyst)가 장착되어 배기가스 중에 포함된 질소산화물이 환원제와 화학 반응이 일어나는 용기이며, 반응기에는 촉매 표면에 부착된 이물질 제거를 위한 Soot Blower가 장착된다.

2

Catalyst

HONEYCOMB TYPE의 ELEMENT를 사용한다. 여러 개의 ELEMENT가 하나의 MODULE이 되고 몇 개의 MODULE이 하나의 LAYER를 형성한다.



3

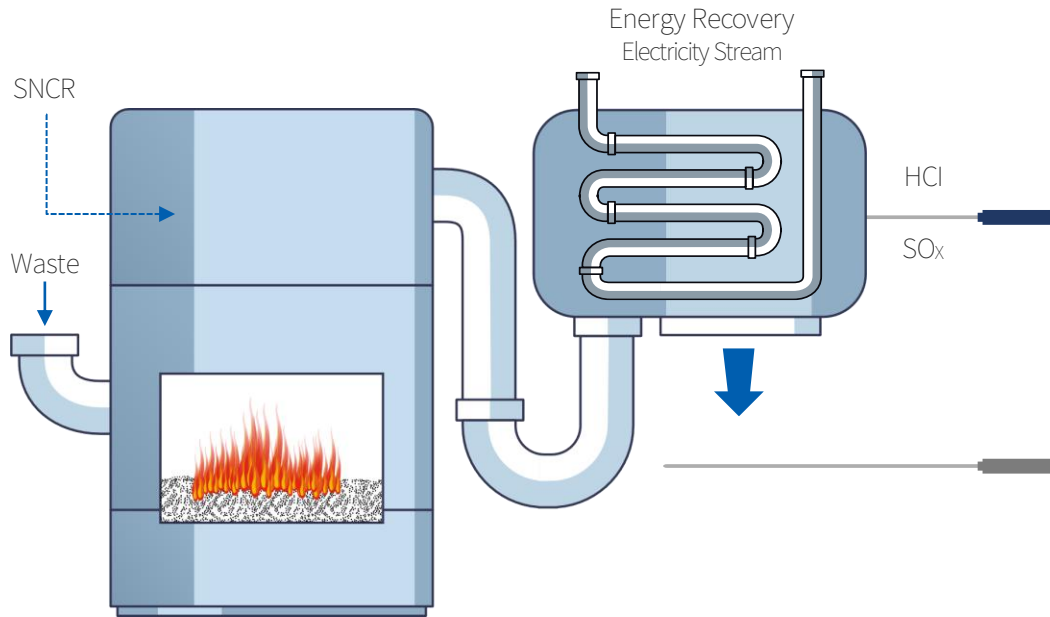
Gas Heating 설비

촉매의 활성화 온도를 달성하고 유지 시키기 위한 설비로서, 단독으로 또는 에너지 절감을 위하여 조합으로 구성한다.

- STEAM GAS HEATER
- DUCT BURNER
- GAS GAS HEATER

DeNox System

(SNCR Process)



☑ 선택적 무촉매 환원설비는 850~1,100 °C에서 환원제를 주입하여 질소산화물을 제거하는 공정입니다. 환원제로서는 주로 요소수를 사용하고 있습니다.



SNCR의 주요설비는 환원제를 주입하는 분무노즐, 환원제를 저장하는 설비, 그리고 환원제를 공급하는 설비로 이루어져 있습니다.

1

Spray Nozzle

환원제인 요소수를 분사하는 장치로서, 이류체 노즐을 사용함.



2

Cooling Air Fan

고온으로부터 분사노즐을 보호하기 위하여, 외부 공기를 이용하여 분사노즐을 냉각함.



3

Urea Distribution Module

여러 개의 분사노즐에 환원제를 동일하게 분배하기 위한 설비임.



4

Urea Metering Module

제거하고자 하는 질소산화물의 양에 따라서 주입되는 환원제의 양을 조절하는 설비임.



탈질 설비 & 주요 실적



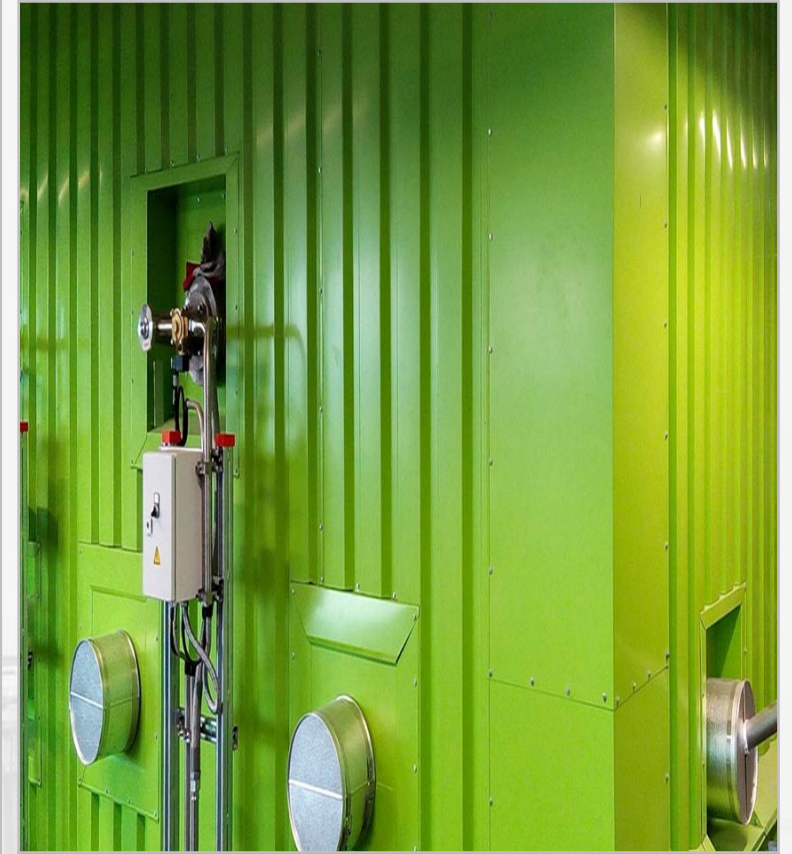
» KOLON Environmental Service

- 공사명: 한국타이어 금산공장 (SCR)
- 시행 연도: 2017년
- 처리 GAS 풍량: 37,000 Nm³/h



» 포항 파이넥스 복합 화력발전소

- 공사명: 포항 파이넥스
- 시행 연도: 2006년
- 처리 GAS 풍량: 1,040,000 Nm³/h



» ECO Service Korea

- 공사명: 에코 서비스 코리아 (SNCR)
- 시행 연도: 2005년
- 처리 GAS 풍량: 78,396 Nm³/h

기타 (기계 장치) & 주요실적

반월열병합발전



- 공 사 명 : FGD-1 OUTLET DUCT 교체공사
- 시행 연도 : 2018년
- 처리 Gas 풍량 : 15,360 Am³/min

- 공 사 명 : PCV-5301 V/V 교체작업
- 시행 연도 : 2024년



- 공 사 명 : FGD DAMPER 신설공사
- 시행 연도 : 2020년
- 처리 Gas 풍량 : 15,360 Am³/min

- 공 사 명 : DUST COLLECTOR 교체공사
- 시행 연도 : 2020년
- 처리 Gas 풍량 : 295 Am³/min



전기 집진기 내부품

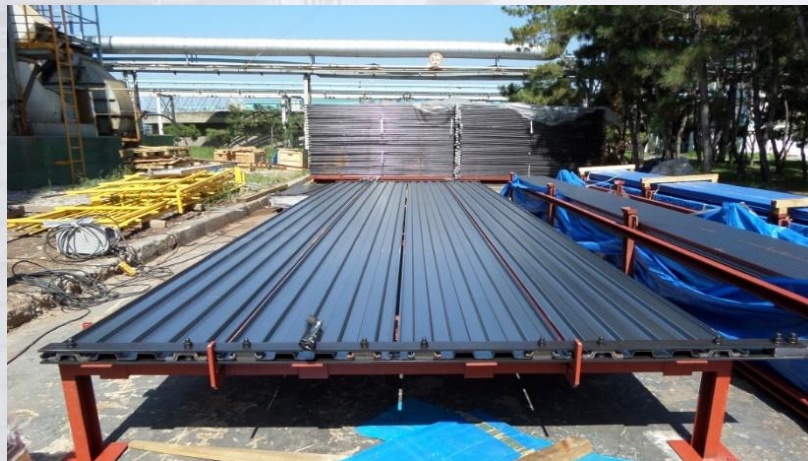
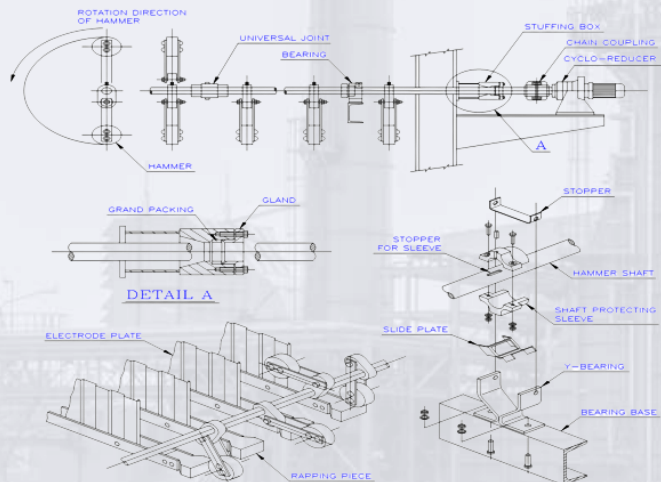
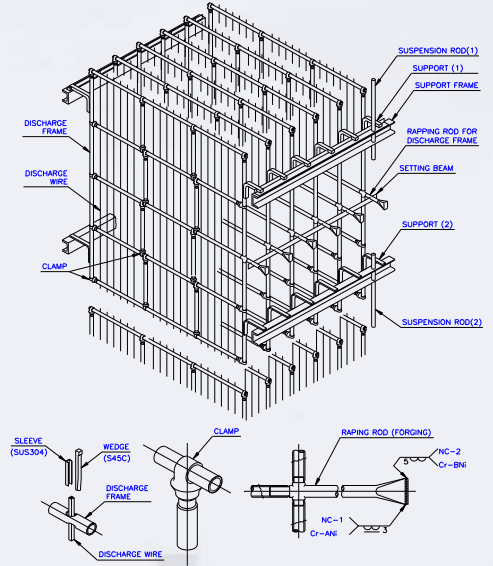
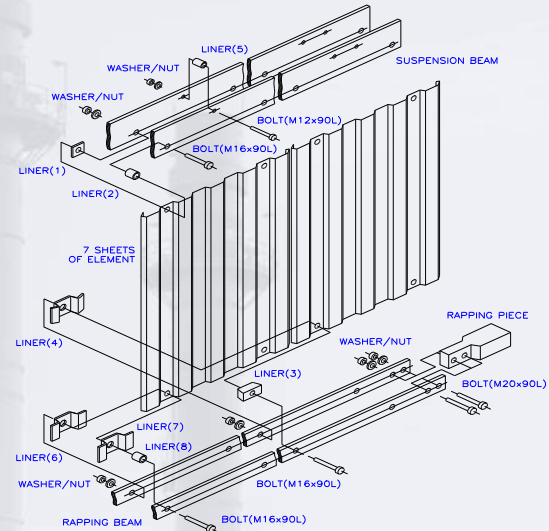
Rapping Device



C.E Forming



D.E Ass'y



컨설팅 & 엔지니어링 서비스

AIR FLOW TEST



EP 세정 전 내부점검



TR LOAD TEST



SEAL AIR BALANCE 작업



EP 세정 후 내부점검



EP 성능시험

전기집진기 유지 보수

DRY-EP 내부 세정



전기 집진기 추타장치 정비



노후 및 파손 집진극 부분 교체



집진극 고정 CLAMP 설치



집진극 보강 LINER 설치



집진극 만곡 교정 (곡직작업)



EPC 공사 (1/2)

Note : E = Engineering P = Procurement C = Construction

순번	발 주 처	장 소	적 용 분 야	설 비 용 량 (Am3/min)	수 량	완 공 일	Type	비 고
1	동부제철(주)	당진공장	Finishing Mill Fume Exhaust System	4,500 (40℃)	1	2009.06	Wet-EP	EPC
2	포스코	광양공장	Thick Plate Factory Finishing Mill Fume Exhaust System	4,000 (60℃)	1	2010.03	Wet-EP	EPC
3	포스코	광양공장	#2 Hot Strip Mill Fume Exhaust System	7,000 (50℃)	1	2011.04	Wet-EP	EPC
4	현대에너지(주)	여수 집단에너지	Coal Fired Boiler #1, #2	8,772 (135℃)	2	2012.01	Dry-EP	EP
5	아전이엔씨(주)	한국남동발전 하동화력본부	TPP Coal Fired Boiler #2, #2 Field	47,000 (125℃), 500MW	1	2015.05	Dry-EP Maintenance	PC
6	한국동서발전	한국동서발전 동해바이오화력본부	TPP Fired Boiler #1	18,050 (150℃), 200MW	1	2015.09	Dry-EP Retrofit	EP
7	한라산업개발(주)	대우건설 모로코 JORF LASFAR 발전소	TPP Coal Fired Boiler #5	31,239 (149℃), 350MW	1	2016.03	Dry-EP Maintenance	EC
8	아전이엔씨(주)	GSE&R 반월발전처	Coal Fired Boiler #2	7,680 (150℃)	1	2017.07	Dry-EP Retrofit	EPC
9	비디아이(주)	한국남동발전 영흥발전본부	TPP Coal Fired Boiler #2	62,000 (115℃), 800MW	1	2018.06	Dry-EP Retrofit	C
10	아전이엔씨(주)	GSE&R 반월발전처	Coal Fired Boiler #1	7,680 (150℃)	1	2018.08	Dry-EP Retrofit	EPC

EPC 공사 (2/2)

Note : E = Engineering P = Procurement C = Construction

순번	발 주 처	장 소	적 용 분 야	설 비 용 량 (Am3/min)	수 량	완 공 일	Type	비 고
11	아전이엔씨(주)	GS E&R 반월반전처	Coal Fired Boiler #1 & #2	15,360 (150℃)	1	2018.08	FGD Duct Replacement	PC
12	아전이엔씨(주)	GS E&R 반월반전처	Coal Fired Boiler #1 & #2	15,360 (150℃)	1	2020.06	FGD Damper Retrofit	EPC
13	아전이엔씨(주)	GS E&R 반월반전처	Coal Handling System	295 (20℃)	1	2020.11	Bag Filter Replacement	EPC
14	한국발전기술(주)	여수 집단에너지 데이월에너지(주)	Coal Fired Boiler #1	8,772 (135℃)	1	2021.05	Dry-EP Retrofit	PC
15	(주)세아M&S	세아M&S 여수공장	Molybdenum Furnace Exhaust	550 Nm3/min (300℃)	1	2022.04	Dry-EP Revamping	EPC
16	(주)GS E&R	GS E&R 반월반전처	Coal Fired Boiler #1 & #2 (1st Field)	7,680 (150℃)	2	2022.08	Dry-EP Revamping	EPC
17	SGC솔루션	천안 1공장	Glass Melting Furnace	500 Nm3/min (400℃)	1	2023.05	Dry-EP	EPC
18	(주)GS E&R	GS E&R 반월반전처	Coal Fired Boiler #3 (1st Field)	7,680 (150℃)	1	2023.06	Dry-EP Revamping	EPC
19	(주)GS 반월열병합발전	반월공단	Coal Fired Boiler #1 & #3 (2nd Field)	7,680 (150℃)	2	2024.08	Dry-EP Revamping	EPC
20	OCI(주) 군산공장	OCI 군산공장	Seal Air System Installation for Wet EP at OCI Gunsan Plant	150 m³ /min	2	2025.11	Wet-EP	EPC

EPC 공사 (1/4)

Note : E = Engineering P = Procurement C = Construction

순번	발주처	장소	적용분야	설비용량 (Am ³ /min)	수량	완공일	공급범위
1	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Changwon Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	58,000 Nm ³ /h, wet (200℃)	1	1995.02	SDR + BF
2	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Busan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	60,000 Nm ³ /h, wet (199℃)	1 1 1	1995.09 1997.12 1999.11	ESP + WS EXT. + WS + SCR A/C + CAT.
3	SAMSUNG Engineering & Construction Co., Ltd.	Busan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 2Trains)	56,000 Nm ³ /h, wet (270℃)	2	1996.08	ESP + WS + SCR
4	LG Engineering & Construction Corp	Daejeon Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	65,640 Nm ³ /h, wet (220℃)	1	1998.10	SDR + BF + SCR
5	KOLON Eng'g Inc.	Yongin Korea	Municipal Refuse Incineration (100TPD x 1Train)	37,813 Nm ³ /h, wet (240℃)	1	1998.12	SDR + BF + SCR
6	HYUNDAI Precision Industrial	Gwacheon Korea	Municipal Refuse Incineration (80TPD x 1Train)	21,600 Nm ³ /h, wet (250℃)	1	1999.06	SDR + BF + SCR
7	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Changwon Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	58,000 Nm ³ /h, wet (200℃)	1	1999.09	SDR + BF
8	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Ulsan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	58,000 Nm ³ /h, wet (200℃)	1	1999.12	SDR + BF + SCR
9	HYOSUNG EBARA Environment Engineering	Incheon Korea	Municipal Refuse Incineration (70TPD x 2Trains)	21,270 Nm ³ /h, wet (200℃)	2	2001.04	SDR + BF + SCR
10	KEUM SUNG Engineering Co., Ltd.	Taoyuan Taiwan	Municipal Refuse Incineration (230TPD x 2 Trains)	72,750 Nm ³ /h, wet	2	2001.02	CT + SDR + BF

EPC 공사 (2/4)

Note : E = Engineering P = Procurement C = Construction

순번	발주처	장소	적용분야	설비용량 (Am3/min)	수량	완공일	공급범위
11	HYOSUNG EBARA Environment Engineering	Incheon Korea	Municipal Refuse Incineration (70TPD x 2Trains)	21,270 Nm ³ /h, wet (200℃)	2	2001.04	SDR + BF + SCR
12	KEUM SUNG Engineering Co., Ltd.	Taoyuan Taiwan	Municipal Refuse Incineration (230TPD x 2 Trains)	72,750 Nm ³ /h, wet	2	2001.02	CT + SDR + BF
13	HYUNDAI Precision Industrial	Gimhae Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	72,750 Nm ³ /h, wet (250℃)	1	2001.05	SDR + BF + SCR
14	DAEWOO Engineering & Construction Co., Ltd.	Jeju Korea	Municipal Refuse Incineration (100TPD x 2Trains)	25,600 Nm ³ /h, wet (210℃)	2	2003.04	QT + BF + SCR
15	SAMSUNG Engineering Co., Ltd.	Cheonan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Trains)	54,088 Nm ³ /h, wet (240℃)	1	2001.11	SDR + BF + SCR
16	DONG-A Pharmaceutical Co., Ltd.	Sangju Korea	Municipal Refuse Incineration (48TPD x 1Train)	17,100 Nm ³ /h, wet (240℃)	1	2002.03	SDR + BF + SCR
17	DONG-A Pharmaceutical Co., Ltd.	Ansan Korea	Industrial Waste Incinerator (96TPD x 1Train)	69,561 Nm ³ /h, wet (230℃)	1	2002.07	SDR + CY + BF + SNCR
18	HANSOL Paper Co., Ltd.	Senam / Nanji Korea	Municipal Refuse Incineration (90TPD x 1Train)	12,000 Nm ³ /h, wet (200 ℃)	2	2002.06	SDR + BF
19	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Gwangyang Korea	Industrial Waste Incinerator (90TPD x 1Train)	45,000 Nm ³ /h, wet (250 ℃)	1	2004.09	SDR + BF + SNCR
20	ECO Service Korea	Sihwa Korea	Industrial Waste Incinerator (150TPD x 2Trains)	78,396 Nm ³ /h, wet (380 ℃)	2	2005.03	CT + BF + SNCR

EPC 공사 (3/4)

Note : E = Engineering P = Procurement C = Construction

순번	발주처	장소	적용분야	설비용량 (Am ³ /min)	수량	완공일	공급범위
21	LG Engineering & Construction Corp.	Mapo Korea	Municipal Refuse Incineration (250TPD x 3Trains)	72,690 Sm ³ /h, wet (200℃)	3	2005.04	SDR + BF + SCR + PF
22	KOLON Engineering Construction Co., Ltd.	Yongin Korea	Municipal Refuse Incineration (100TPD x 2Trains)	32,738 Nm ³ /h, wet (220℃)	2	2005.10	SDR + BF + SCR
23	ECO Service Korea	Sihwa Korea	Industrial Waste Incinerator (132TPD x 1Train)	70,000 Nm ³ /h, wet (180℃)	1	2006.03	Rotary Kiln FGT Revamping (Wet De-Dioxin System & SNCR De-SOx System)
24	SAMSUNG Engineering & Construction Co., Ltd. (I Market Korea)	Jeonju Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 2Trains)	58,162 Nm ³ /h, wet (220℃)	2	2006.09	SDR + BF + BF
25	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Yangyang Korea	Municipal Refuse Incineration (30TPD x 1Train)	6,795 Nm ³ /h, wet (220℃)	2	2008.05	CT + DR + BF
26	KOLON Engineering & Construction Co., Ltd.	Busan Korea	Municipal Refuse Incineration (50TPD x 1Train)	19,980 Nm ³ /h, wet (220℃)	1	2008.07	SDR + BF + SCR
27	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Masan/Changwon Korea	Wastewater treatment are (sludge)	15,568 Nm ³ /h, wet (200℃)	1	2008.08	CYCLON BF + BF + WS
28	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Pangyo Korea	Municipal Refuse Incineration (50TPD x 2Trains)	14,308 Nm ³ /h, wet (200℃)	2	2009.05	SDR + BF + BF + SCR
29	GS Engineering & Construction Corp.	Masan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	47,110 Nm ³ /h, wet (210℃)	1	2009.09	SDR + BF + SCR
30	Dongbu Corporation	Yangju Korea	Municipal Refuse Incineration (100TPD x 2Trains)	30,654 Nm ³ /h, wet (200℃)	2	2009.12	BF + SDR + BF + SCR

EPC 공사 (4/4)

Note : E = Engineering P = Procurement C = Construction

순번	발주처	장소	적용분야	설비용량 (Am ³ /min)	수량	완공일	공급범위
31	POSCON	POSCO, Pohang Korea	Iron & Steel Works	1,131,544 Am ³ /h 735,093 Am ³ /h	2	2009.12	Plasma Reactor + BF (De-Sox, De-SOx, De-Dioxin, De-dust)
32	GS Engineering & Construction Corp.	Chungju Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	33,101 Nm ³ /h, wet 735,093 Am ³ /h	2	2010.08	SDR + BF + SCR
33							
34							
35							
36							
37							
38							
39							
40							

EPC 공사 (1/3)

Note : E = Engineering P = Procurement C = Construction

순번	발주처	장소	적용분야	설비용량 (Am ³ /min)	수량	완공일	공급범위
1	SAMSUNG Engineering & Construction Co., Ltd.	Busan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 2Trains)	56,000 Nm ³ /h, wet (270℃)	2	1996.08	SCR
2	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Busan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	60,000 Nm ³ /h, wet (199℃)	1	1997.12	SCR
3	LG Engineering & Construction	Daejeon Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	65,640 Nm ³ /h, wet (220℃)	1	1998.10	SCR
4	KOLON Eng'g Inc.	Yongin Korea	Municipal Refuse Incineration (100TPD x 1Train)	37,813 Nm ³ /h, wet (240℃)	1	1998.12	SCR
5	HYUNDAI Precision Industrial	Gwacheon Korea	Municipal Refuse Incineration (80TPD x 1Train)	21,600 Nm ³ /h, wet (250℃)	1	1999.06	SCR
6	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Ulsan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 2Trains)	58,000 Nm ³ /h, wet (200℃)	2	1999.12	SCR
7	HYOSUNG EBARA Environment Engineering Co., Ltd.	Incheon Korea	Municipal Refuse Incineration (70TPD x 2Trains)	21,270 Nm ³ /h, wet (200℃)	2	2001.04	SCR
8	HYUNDAI Precision & IND. Co., Ltd.	Gimhae Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	49,863 Nm ³ /h, wet (230℃)	1	2001.05	SCR
9	DAEWOO Engineering & Construction Co., Ltd.	Jeju Korea	Municipal Refuse Incineration (100TPD x 2Trains)	25,600 Nm ³ /h, wet (210℃)	2	2003.04	SCR
10	SAMSUNG Engineering Co., Ltd.	Cheonan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	54,088 Nm ³ /h, wet (200℃)	1	2001.11	SCR

EPC 공사 (2/3)

Note : E = Engineering P = Procurement C = Construction

순번	발주처	장소	적용분야	설비용량 (Am3/min)	수량	완공일	공급범위
11	DONG-A Pharmaceutical Co., Ltd.	Sangju Korea	Municipal Refuse Incineration (48TPD x 1Train)	17,100 Nm ³ /h, wet (240℃)	1	2002.03	SCR
12	DONG-A Pharmaceutical Co., Ltd.	Ansan Korea	Industrial Waste Incinerator (96TPD x 1Train)	69,561 Nm ³ /h, wet (230℃)	1	2002.07	SNCR
13	DAEWOO Engineering & Construction Co., Ltd.	Jeju Korea	Municipal Refuse Incineration (70TPD x 1Train)	18,000 Nm ³ /h, wet (208 ℃)	1	2003.03	SCR
14	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Gwangyang Korea	Industrial Waste Incinerator (90TPD x 1Train)	45,000 Nm ³ /h, wet (250 ℃)	1	2004.09	SNCR
15	ECO Service Korea	Sihwa Korea	Industrial Waste Incinerator (150TPD x 2Trains)	78,396 Nm ³ /h, wet (380 ℃)	2	2005.03	CT +DR+ BF + WS
16	LG Engineering & Construction	Mapo Korea	Municipal Refuse Incineration (250TPD x 3Trains)	72,690 Sm ³ /h, wet (200 ℃)	3	2005.04	SCR
17	KOLON Engineering & Construction Co., Ltd.	Yongin Korea	Municipal Refuse Incineration (100TPD x 2Trains)	32,738 Nm ³ /h, wet (220 ℃)	2	2005.10	SCR
18	ECO Service Korea	Sihwa Korea	Industrial Waste Incinerator (132TPD x 1Train)	70,000 Nm ³ /h, wet (180 ℃)	1	2006.03	SNCR
19	POSCO Engineering & Construction Co., Ltd.	POSCO, Pohang Korea	Finex combined Cycle Power Plant	1,040,000 Nm ³ /h, wet (304℃)	1	2006.08	SCR
20	KOLON Engineering & Construction Co., Ltd.	Busan Korea	Municipal Refuse Incineration (50TPD x 1Train)	19,980 Nm ³ /h, wet (220 ℃)	1	2008.07	SCR

EPC 공사 (3/3)

Note : E = Engineering P = Procurement C = Construction

순번	발주처	장소	적용분야	설비용량 (Am ³ /min)	수량	완공일	공급범위
21	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Pangyo Korea	Municipal Refuse Incineration (50TPD x 2Trains)	14,308 Nm ³ /h, wet (200 °C)	2	2009.05	SCR
22	GS Engineering & Construction Corp.	Masan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	47,110 Nm ³ /h, wet (210 °C)	1	2009.09	SCR
23	Dongbu Corporation	Yangju Korea	Municipal Refuse Incineration (100TPD x 2Trains)	30,654 Nm ³ /h, wet (200 °C)	2	2009.12	SCR
24	POSCON	POSCO, Pohang Korea	Iron & Steel Works	1,131,544 Am ³ /h 735,093 Am ³ /h	2	2009.12	Plasma Reactor
25	GS Engineering & Construction Corp.	Chungju Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	35,134 Nm ³ /h, wet (195 °C)	1	2010.08	SCR
26	KOLON Environmental Service Co. Ltd.	Geumsan Korea	Phyroiysis(Waste Tire) Gas and Oil Boiler	37,000 (150TPD x 2 Trains)	1	2017.10	SCR + SDR + BF
27	Welcron Hantec	Yeosu Korea	EBE Yeosu Industrial Waste Incinerator (105TPD x 1Train)	48,000 Nm ³ /h (200°C)	1	2023.12	SNCR + SDR + BF + SCR + WS
28							
29							
30							

EPC 공사 (1/4)

Note : E = Engineering P = Procurement C = Construction

순번	발주처	장소	적용분야	설비용량 (Am ³ /min)	수량	완공일	공급범위
1	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Changwon Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	58,000 Nm ³ /h, wet (200°C)	1	1995.02	Activated Carbon + SCR
2	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Busan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	60,000 Nm ³ /h, wet (199°C)	2	1995.05 1997.12	Activated Carbon + SCR
3	SAMSUNG Engineering & Construction Co., Ltd.	Busan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 2Trains)	56,000 Nm ³ /h, wet (270°C)	2	1996.08	Activated Carbon + SCR
4	LG Engineering & Construction Corp.	Daejeon Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	59,670 Nm ³ /h, wet (220°C)	1	1998.10	Activated Carbon + SCR
5	KOLON Eng'g Inc.	Yongin Korea	Municipal Refuse Incineration (100TPD x 1Train)	37,813 Nm ³ /h, wet (240°C)	1	1998.12	Activated Carbon + SCR
6	HYUNDAI Precision Industrial	Gwacheon Korea	Municipal Refuse Incineration (80TPD x 1Train)	21,600 Nm ³ /h, wet (250°C)	1	1999.06	Activated Carbon + SCR
7	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Changwon Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train) #1	58,000 Nm ³ /h, wet (200°C)	1	1999.09	Activated Carbon
8	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Ulsan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 2Trains) #1, #2	58,000 Nm ³ /h, wet (200°C)	2	1999.12	Activated Carbon + SCR
9	HYOSUNG EBARA Environment Engineering Co., Ltd.	Incheon Korea	Municipal Refuse Incineration (70TPD x 2Trains)	21,270 Nm ³ /h, wet (200°C)	2	2000.04	Activated Carbon + SCR
10	KEUM SUNG Engineering Co., Ltd.	Taoyuan Taiwan	Municipal Refuse Incineration (230TPD x 2 Trains)	72,750 Nm ³ /h, wet (1094°C)	2	2001.02	Activated Carbon

EPC 공사 (2/4)

Note : E = Engineering P = Procurement C = Construction

순번	발주처	장소	적용분야	설비용량 (Am ³ /min)	수량	완공일	공급범위
11	HYUNDAI Precision & IND. Co., Ltd.	Gimhae Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	49,863 Nm ³ /h, wet (230℃)	1	2001.05	Activated Carbon + SCR
12	SAMSUNG Engineering Co., Ltd.	Cheonan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	54,088 Nm ³ /h, wet (200℃)	1	2001.11	Activated Carbon + SCR
13	DONG-A Pharmaceutical Co., Ltd.	Sangju Korea	Municipal Refuse Incineration (48TPD x 1Train)	17,100 Nm ³ /h, wet (240℃)	1	2002.03	Activated Carbon + SCR
14	DONG-A Pharmaceutical Co., Ltd.	Ansan Korea	Industrial Waste Incinerator (96TPD x 1Train)	69,561 Nm ³ /h, wet (230℃)	1	2002.03	Activated Carbon
15	HANSOL Paper Co., Ltd.	Senam / Nanji Korea	Municipal Refuse Incineration (90TPD x 1Train)	12,000 Nm ³ /h, wet (200℃)	2	2002.06	Activated Carbon
16	KOLON Engineering & Construction Co., Ltd.	Tongyeong Korea	Municipal Refuse Incineration (50 TPD x 1Train)	13,454 Nm ³ /h, wet (250℃)	1	2003.03	Activated Carbon
17	DAEWOO Engineering & Construction Co., Ltd.	Jeju Korea	Municipal Refuse Incineration (100TPD x 2Trains)	25,600 Nm ³ /h, wet (210℃)	2	2003.03	Activated Carbon + SCR
18	DAEWOO Engineering & Construction Co., Ltd.	Jeju Korea	Municipal Refuse Incineration (70TPD x 1Train)	18,000 Nm ³ /h, wet (208℃)	1	2003.03	Activated Carbon + SCR
19	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Gwangyang Korea	Industrial Waste Incinerator (90TPD x 1Train)	45,000 Nm ³ /h, wet (250℃)	1	2004.09	Activated Carbon
20	ECO Service Korea	Sihwa Korea	Industrial Waste Incinerator (150TPD x 2Trains)	78,396 Nm ³ /h, wet (380℃)	2	2005.03	Activated Carbon + SCR

EPC 공사 (3/4)

Note : E = Engineering P = Procurement C = Construction

순번	발주처	장소	적용분야	설비용량 (Am ³ /min)	수량	완공일	공급범위
21	GS Engineering & Construction Corp.	Mapo Korea	Municipal Refuse Incineration (250TPD x 3Trains)	72,690 Sm ³ /h, wet (200 °C)	3	2005.06	Activated Carbon + SCR
22	KOLON Engineering & Construction Co., Ltd.	Yongin Korea	Municipal Refuse Incineration (100TPD x 2Trains) #2	32,738 Nm ³ /h, wet (220 °C)	2	2005.08	Activated Carbon + SCR
23	ECO Service Korea	Sihwa Korea	Industrial Waste Incinerator (132TPD x 1Train)	70,000 Nm ³ /h, wet (180 °C)	1	2005.12	Wet De-Dioxin System
24	SAMSUNG Engineering & Construction Co., Ltd.	Jeonju Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 2Trains)	58,162 Nm ³ /h, wet (220 °C)	2	2005.12	Activated Carbon
25	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Yangyang Korea	Municipal Refuse Incineration (30TPD x 1Train)	6,795 Nm ³ /h, wet (220 °C)	1	2008.05	Activated Carbon
26	KOLON Engineering & Construction Co., Ltd.	Busan Korea	Municipal Refuse Incineration (50TPD x 1Train)	19,980 Nm ³ /h, wet (220 °C)	1	2008.07	Activated Carbon + SCR
27	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Masan/Changwon Korea	Wastewater treatment area (sludge)	15,568 Nm ³ /h, wet (200 °C)	1	2008.08	Activated Carbon + SCR
28	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Pangyo Korea	Municipal Refuse Incineration (50TPD x 2Trains)	14,308 Nm ³ /h, wet (200 °C)	2	2009.05	Activated Carbon + SCR
29	GS Engineering & Construction Corp.	Masan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	47,110 Nm ³ /h, wet (210 °C)	1	2009.09	Activated Carbon + SCR
30	Dongbu Corporation	Yangju Korea	Municipal Refuse Incineration (100TPD x 2Trains)	30,654 Nm ³ /h, wet (200 °C)	2	2009.12	Activated Carbon + SCR

EPC 공사 (4/4)

Note : E = Engineering P = Procurement C = Construction

순번	발주처	장소	적용분야	설비용량 (Am ³ /min)	수량	완공일	공급범위
31	POSCON	POSCO, Pohang Korea	Iron & Steel Works (#1, #2)	1,131,544 (Am ³ /h) 735,093 (Am ³ /h)	2	2010.03	Plasma Reactor
32	GS Engineering & Construction Corp.	Chungju Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	33,101 Nm ³ /h, wet (210 °C)	1	2010.08	Activated Carbon + SCR
33							
34							
35							
36							
37							
38							
39							
40							

EPC 공사 (1/3)

Note : E = Engineering P = Procurement C = Construction

순번	발주처	장소	적용분야	설비용량 (Am3/min)	수량	완공일	공급범위
1	SAMSUNG Engineering & Construction Co., Ltd.	Busan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 2Trains)	56,000 Nm ³ /h, wet (270℃)	2	1996.08	SCR
2	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Busan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	60,000 Nm ³ /h, wet (199℃)	1	1997.12	SCR
3	LG Engineering & Construction	Daejeon Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	65,640 Nm ³ /h, wet (220℃)	1	1998.10	SCR
4	KOLON Eng'g Inc.	Yongin Korea	Municipal Refuse Incineration (100TPD x 1Train)	37,813 Nm ³ /h, wet (240℃)	1	1998.12	SCR
5	HYUNDAI Precision Industrial	Gwacheon Korea	Municipal Refuse Incineration (80TPD x 1Train)	21,600 Nm ³ /h, wet (250℃)	1	1999.06	SCR
6	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Ulsan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 2Trains)	58,000 Nm ³ /h, wet (200℃)	2	1999.12	SCR
7	HYOSUNG EBARA Environment Engineering Co., Ltd.	Incheon Korea	Municipal Refuse Incineration (70TPD x 2Trains)	21,270 Nm ³ /h, wet (200℃)	2	2001.04	SCR
8	HYUNDAI Precision & IND. Co., Ltd.	Gimhae Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	49,863 Nm ³ /h, wet (230℃)	1	2001.05	SCR
9	DAEWOO Engineering & Construction Co., Ltd.	Jeju Korea	Municipal Refuse Incineration (100TPD x 2Trains)	25,600 Nm ³ /h, wet (210℃)	2	2003.04	SCR
10	SAMSUNG Engineering Co., Ltd.	Cheonan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	54,088 Nm ³ /h, wet (200℃)	1	2001.11	SCR

EPC 공사 (2/3)

Note : E = Engineering P = Procurement C = Construction

순번	발주처	장소	적용분야	설비용량 (Am ³ /min)	수량	완공일	공급범위
11	DONG-A Pharmaceutical Co., Ltd.	Sangju Korea	Municipal Refuse Incineration (48TPD x 1Train)	17,100 Nm ³ /h, wet (240℃)	1	2002.03	SCR
12	DONG-A Pharmaceutical Co., Ltd.	Ansan Korea	Industrial Waste Incinerator (96TPD x 1Train)	69,561 Nm ³ /h, wet (230℃)	1	2002.07	SNCR
13	DAEWOO Engineering & Construction Co., Ltd.	Jeju Korea	Municipal Refuse Incineration (70TPD x 1Train)	18,000 Nm ³ /h, wet (208 ℃)	1	2003.03	SCR
14	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Gwangyang Korea	Industrial Waste Incinerator (90TPD x 1Train)	45,000 Nm ³ /h, wet (250 ℃)	1	2004.09	SNCR
15	ECO Service Korea	Sihwa Korea	Industrial Waste Incinerator (150TPD x 2Trains)	78,396 Nm ³ /h, wet (380 ℃)	2	2005.03	SNCR
16	LG Engineering & Construction	Mapo Korea	Municipal Refuse Incineration (250TPD x 3Trains)	72,690 Sm ³ /h, wet (200 ℃)	3	2005.04	SCR
17	KOLON Engineering & Construction Co., Ltd.	Yongin Korea	Municipal Refuse Incineration (100TPD x 2Trains)	32,738 Nm ³ /h, wet (220 ℃)	2	2005.10	SCR
18	ECO Service Korea	Sihwa Korea	Industrial Waste Incinerator (132TPD x 1Train)	70,000 Nm ³ /h, wet (180 ℃)	1	2006.03	SNCR
19	POSCO Engineering & Construction Co., Ltd.	Pohang Korea	Finex combined Cycle Power Plant	1,040,000 Nm ³ /h, wet (304℃)	1	2006.08	SCR
20	KOLON Engineering & Construction Co., Ltd.	Busan Korea	Municipal Refuse Incineration (50TPD x 1Train)	19,980 Nm ³ /h, wet (220 ℃)	1	2008.07	SCR

EPC 공사 (3/3)

Note : E = Engineering P = Procurement C = Construction

순번	발주처	장소	적용분야	설비용량 (Am ³ /min)	수량	완공일	공급범위
21	HALLA Engineering & Heavy Industries Ltd.	Pangyo Korea	Municipal Refuse Incineration (50TPD x 2Trains)	14,308 Nm ³ /h, wet (200 °C)	2	2009.05	SCR
22	GS Engineering & Construction Corp.	Masan Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	47,110 Nm ³ /h, wet (210 °C)	1	2009.09	SCR
23	Dongbu Corporation	Yangju Korea	Municipal Refuse Incineration (100TPD x 2Trains)	30,654 Nm ³ /h, wet (200 °C)	2	2009.12	SCR
24	POSCON	Pohang Korea	Iron & Steel Works	1,131,544 Am ³ /h 735,093 Am ³ /h	2	2009.12	Plasma Reactor
25	GS Engineering & Construction Corp.	Chungju Korea	Municipal Refuse Incineration (200TPD x 1Train)	35,134 Nm ³ /h, wet (195 °C)	1	2010.08	SCR
26	KOLON Environmental Service	Geumsan Korea	Pyrolysis Facilities Flue gas Treatment System	37,000 Nm ³ /h (350°C)	1	2017.10	SCR
27							
28							
29							
30							

엔지니어링 서비스 (1/1)

Note : E = Engineering P = Procurement C = Construction

순번	발 주 처	장 소	적 용 분 야	설 비 용 량 (Am3/min)	수 량	완 공 일	공 급 범 위	비 고
1	한라산업개발(주)	한국남동발전 삼천포화력본부	TPP Coal Fired Boiler #5,#6	47,500 (146℃)	2	2017.09	Dry-EP Retrofit 기계설계용역	550MW
2	한라산업개발(주)	한국남동발전 삼천포화력본부	TPP Coal Fired Boiler #5,#6	47,500 (146℃)	2	2017.09	Dry-EP Retrofit 기술감리용역	550MW
3	비디아이(주)	한국중부발전 보령발전본부	TPP Coal Fired Boiler #3	43,500 (105℃)	1	2017.09	Dry-EP Retrofit 입찰설계용역	500MW
4	(주)에어릭스	현대엔지니어링 인도네시아 KALSELTENG 2 CFSP	TPP Coal Fired Boiler #1,#2	13,400 (156℃)	2	2018. 03	Dry-EP 기계설계용역	100MW
5	비디아이(주)	한국남동발전 삼성물산	IPP Coal Fired Boiler #1,#2	80,700 (110℃)	2	2018. 07	Dry-EP 입찰설계용역	1040MW
6	비디아이(주)	한국남동발전 삼천포화력본부	TPP Coal Fired Boiler #5,#6	46,500 (50.6℃)	2	2020. 03	Wet-EP 기계설계용역	550MW
7	쌍용시멘트(주)	동해공장	#1 Clinker Cooler	16,000 (265℃)	1	2019. 06	Dry-EP 성능진단 기술용역	
8	세아 STX 엔테크(주)	포스파워(삼척화력) 두산중공업	IPP Coal Fired Boiler #1,#2	87,306 (91℃)	2	2020. 02	Dry-EP 입찰설계용역	1050MW
9	한국남동발전(주)	한국남동발전 삼천포화력본부	TPP Coal Fired Boiler #5,#6	46,500 (50.6℃)	2	2020. 10	Wet-EP 기술감리용역	550MW
10	성신양회(주)	단양공장	#5 Clinker Cooler	15,500 (270℃)	1	2020. 11	Dry-EP 성능진단 기술용역	

유지 보수 (책임 정비)

순번	발 주 처	장 소	적 용 분 야	용 량	수 량	시 행 일	공 급 범 위	비 고
1	OCI SE(주)	새만금 집단에너지	IPP Coal Fired Boiler #1 & #2	14,011 Am3/min (115℃)	2	2018~	정비용 자재 공급 및 정비	150 MW
2	보임열병합발전(주)	여수 집단에너지	Coal Fired Boiler #1 & #2	8,772 Am3/min (135℃)	2	2018~	정비용 자재 공급 및 정비	
3	(주)GS반월열병합발전	GS반월열병합발전	Coal Fired Boiler #1 ~ #3	7,500 Am3/min (150℃)	3	2020~	정비용 자재 공급 및 정비	
4	(주)세아 M&S	여수공장	Molybdenum Furnace Exhaust	550 Nm3/min (300℃)	1	2023~	정비용 자재 공급 및 정비	



이준희 대표이사

☎ 010-2886-2417

@ philmech@junenc.kr

유기선 연구소장

☎ 010-3861-0496

@ ksy@junenc.kr

📍 경기도 안양시 동안구
엘에스로 116번길 25-32
(호계동, 안양 SK V1 center, 810호)

☎ 070-4258-6190

Your Engineering Solution with JUN E&C